

Ytbehandlingar - Material



ZF MAX

ZF Max rostskyddsbeläggning är en elektrolytisk zinkbeläggning med organisk topcoat. ZF Max är godkänt enligt korrosivitetsklass C4, typgodkännande SC0144-18, som passar fästelement i inom- och utomhusapplikationer i extremt korrosiv miljö.

ZF Max har en mycket hög resistens mot de kemikalier som finns i tryckimpregnerat virke och är fritt från sexvärt krom och har utvecklats samt ytbehandlas i Sverige



TDG - THERMO DIFFUSION GALVANIZING

TDG är en innovativ ytbehandlingsteknik som ger en homogen, extremt slittålig och stark yta. Ytbehandlingen är fri från flagor och zinkrester vilket gör att spikens prestanda bibehålls.

TDG är även fri från krom och andra giftiga ämnen och den miljövänliga tillverkningsprocessen ger inga restprodukter. Ytbehandlingen ger upp till 50% längre livslängd än traditionell varmförzinkning.

Denna ytbehandling medför ingen risk för vätesprödhet, vilket är förekommande vid andra typer av förzinkning. Är godkänd för korrosivitetsklass C4 av SP - Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. från sexvärt krom och har utvecklats samt ytbehandlas i Sverige



VAD ÄR E-COAT?

E-coat, eller elektrocoating, är en våtlackeringsprocess som används för många produkter (eller delar av produkter) på grund av dess unika resistens mot flisor, repor, rost, UV-strålning etc. Lacket täcker och skyddar hela delen eller produkten så att till och med hörn, kanter och svåråtkomliga områden är helt skyddade.

E-coat används idag på många vanliga produkter. Faktum är att ca 99 % av alla nytillverkade bilar först har behandlats med E-coat och därefter topplackeras i vald färg. Det är E-coat grundfärgen som skyddar bilen mot rostangrepp och gör att återförsäljarna idag kan erbjuda garantitider som var otänkbara för 20 år sedan.

Miljömedvetenhet är ett annat skäl till att många tillverkare använder elektrocoating. E-coat processen är miljövänlig eftersom den genererar lite eller inga skadliga föroreningar. Klarar 1500 timmars saltspray test. Motsvarar korrosivitetsklass C4.



VAD ÄR RUSPERT?

Ruspert är en ytbehandlingsteknik med högvärdig metall som motverkar rostbildning. Det utförs i tre lager. Lager 1: ett metalliskt zinklager. Lager 2: en högvärdig rostskyddsfilm med kemisk omvandling. Lager 3: keramisk ytbeläggning. Det som utmärker RUSPERT är kombinationen av en keramisk ytbeläggning och en film med kemisk omvandling. Dessa lager sammanbinds genom kemiska reaktioner, och denna unika metod med olika lager ger en mycket tålig yta. Ruspert-behandlingens rostskyddande egenskaper bygger inte på ett enskilt material, utan på kombinationen av de tre lagren, som tillsammans ger ett skydd av högsta kvalitet. Klarar 1000 timmars saltspray test. Motsvarar korrosivitetsklass C3.

ELFÖRZINKNING

Elförzinkning är en elektrokemisk process där en metall beläggs med ett tunt lager zink genom elektrolys. Tjockleken på zinksiktet är normalt cirka 5 µm (my) eller 5/1000 mm. Används i huvudsak inomhus.

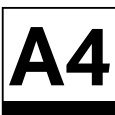
VARMFÖRZINKNING

Varmförzinkning är en ytbehandling av metall som sker genom att denna doppas i flytande 460-gradig zink. Detta ger ett mycket starkt skydd mot korrosion. Zinksiktets tjocklek är i detta fallet minst 35 µm. Används med fördel utomhus.



ROSTFRITT STÅL A2

Rostfritt stål, A2 är en järnlegering som har mycket god motståndskraft mot korrosion. Vanligt rostfritt stål innehåller minst 13% krom och används till stålföremål som skall användas i miljöer med måttliga kemiska påfrestningar..



ROSTFRITT STÅL A4

Rostfritt syrafast stål, A4 är en järnlegering som har mycket god motståndskraft mot korrosion och andra kemiska angrepp. Det syrafasta stålet innehåller förutom järn och krom även en del nickel och/eller mangan samt mindre kvantiteter av andra metaller som molybden, niob och titan. Denna typ av rostfritt stål är den vanligaste typen som framställs i världens stålbruk